

DECYZJA

Na podstawie art.104 § 1 kodeksu postępowania administracyjnego, art. 181 ust.1 pkt. 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1 i 2 i art. 378 ust. 2 pkt 1 lit. „a” ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 ze zm.) oraz art.17 ust.2 i 3, art.18 ust. 2 i 4, art. 27 ust. 2, art.28 ust. 5 i 6, art.31 ust. 1 i 3, art. 63 ust. 6 pkt. 2, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. Nr 62, poz. 628 ze zm.) oraz w związku z art. 40 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 25 poz. 202), w wyniku rozpatrzenia wniosku z dnia 4 kwietnia 2005r. Pana Konrada Kity, pełnomocnika Firmy „WIREX” Spółka Jawna – Ireneusz, Jerzy, Jan Wirek w Będzinie, o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów

orzekam

I. Udzielam Firmie „WIREX” Spółka Jawna – Ireneusz, Jerzy, Jan Wirek w Będzinie pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne wraz z prowadzeniem działalności w zakresie odzysku odpadów powstających w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w Będzinie przy ul.Sieleckiej 93b

Pozwolenie obejmuje:

- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- prowadzenie działalności polegającej na odzysku odpadów,
- prowadzenie działalności polegającej na zbieraniu odpadów,
- określenie miejsc i sposobów magazynowania odpadów.

1. Rodzaj i parametry instalacji.

Firma „Wirex” – Ireneusz, Jerzy, Jan Wirek prowadzi stację demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji. Zużyte, nienadające się do użytkowania pojazdy są magazynowane na wyasfaltowanym placu parkingowym o powierzchni 200 m². Wody opadowe z placu parkingowego odprowadzane są poprzez odolejacz do kanalizacji deszczowej.

Prace demontażowe prowadzone są w obiekcie składającym się z części biurowej o powierzchni 170,1 m², części magazynowej (magazyn płynów i olejów o powierzchni ok. 32 m², magazyn części, opon, szkła itp. o powierzchni 71,5 m²) i hali demontażu pojazdów o powierzchni 214,1 m².

Stacja ta obejmuje urządzenia, maszyny i narzędzia do demontażu pojazdów, przy pomocy których wykonywane są następujące czynności:

- usuwanie z pojazdów wycofanych z eksploatacji elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów,
- wymontowanie z pojazdów wycofanych z eksploatacji przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia,
- wymontowanie z pojazdów wycofanych z eksploatacji elementów nadających się do odzysku i recyklingu.

Zdolność przetwarzania przedmiotowej instalacji wykorzystywanej do odzysku odpadów niebezpiecznych nie przekracza 10 ton/dobę.

2. Rodzaj i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.

2.1. Odpady niebezpieczne

Lp	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów (Mg/a)
1	13 02 04	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,4
2	13 02 05	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,1
3	13 02 06	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,95
4	13 02 07	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegracji	0,35
5	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,4
6	13 07 01	Olej opałowy i olej napędowy	1,0
7	13 07 02	Benzyna	1,5
8	13 07 03	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,2
9	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,3
10	16 01 07	Filtry olejowe	0,5
11	16 01 08	Elementy zawierające rtęć	0,8
12	16 01 10	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	2,0
13	16 01 11	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	1,3
14	16 01 13	Płyny hamulcowe	0,6
15	16 01 14	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	2,0
16	16 01 21	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	2,0
17	16 02 11	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	3,75
18	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,3
19	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	4,3
20	16 07 09	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	0,8
21	16 08 07	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,25

2.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów (Mg/a)
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,3
2	16 01 03	Zużyte opony	7,2
3	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,5
4	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	1,6
5	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	5,0
6	16 01 17	Metale żelazne	220,0
7	16 01 18	Metale nieżelazne	20,8
8	16 01 19	Tworzywa sztuczne	20,0
9	16 01 20	Szkło	9,25
10	16 01 22	Inne niewymienione elementy	3,0

11	16 01 99	Inne niewymienione odpady	5,0
12	16 02 04	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0
13	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1,5
14	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1,5

3. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do odzysku w ciągu roku.

3.1. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów (Mg/a)
1	16 01 04	Zużyte nienadające się do użytkowania pojazdy	304,0

3.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów (Mg/a)
1	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16,0

4. Odpady przewidziane do zbierania.

- a) 16 01 04* – zużyte nienadające się do użytkowania pojazdy
b) 16 01 06 – zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów

4.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania.

Zbierane odpady są przed przystąpieniem do ich rozbiórki magazynowane są na terenie ogrodzonym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych, o utwardzonym podłożu, z którego wody opadowe odprowadzane są do kanalizacji deszczowej poprzez separator.

4.2. Oznaczenie obszaru prowadzenia działalności w zakresie zbierania.

Odpady zbierane są na terenie Firmy „WIREX” Spółka Jawna – Ireneusz, Jerzy, Jan Wirek w Będzinie, przy ul. Sieleckiej 93b i pochodzić będą z terenu całego kraju.

5. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii i paliw:

- energia elektryczna 96 kWh/rok,
- woda do celów socjalnych i technologicznych 120,0 m³/rok,
- węgiel kamienny 6 Mg/rok.

6. Źródła powstawania odpadów, miejsca i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami:

6.1. Odpady niebezpieczne

- 1) **13 02 04*** – mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
13 02 05* - mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
13 02 06* - syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
13 02 07* – oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji

13 02 08* - inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe

13 07 01* – olej opałowy i olej napędowy

13 07 02* - benzyna

13 07 03* - inne paliwa (włącznie z mieszaninami)

- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady powstają w procesie osuszania pojazdów prowadzonym na stanowisku demontażu pojazdów.
- b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady gromadzone są selektywnie w niepalnych, opisanych, szczelnych pojemnikach i beczkach w magazynie płynów i olejów. Miejsce posiada utwardzone, nieprzepuszczalne podłoże. Ponadto miejsce wyposażone jest w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków. Dostęp do magazynu mogą mieć właściciele pojemników oraz przedsiębiorcy zajmujący się gospodarowaniem tymi odpadami.
- c) Sposób postępowania z odpadami: Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadów są one przekazywane firmom posiadającym stosowne zezwolenia.

Sposób postępowania z odpadami olejowymi powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. Nr 192, poz. 1968).

2) **15 02 02*** - sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).

- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady te powstają podczas procesu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji. Są to zaolejone sorbenty powstające przy usuwaniu rozlanego oleju oraz zabrudzone ubrania ochronne pracowników zakładu, a także zaolejone szmaty i ścierki.
- b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady te gromadzone są w szczelnych pojemnikach wykonanych z tworzywa sztucznego w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego, w magazynie płynów i olejów. Pomieszczenia magazynowe posiadają betonowe, nieprzepuszczalne podłoże.
- c) Sposób postępowania z odpadami: Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadów są one przekazywane firmom posiadającym stosowne zezwolenia.

Sposób postępowania z substancjami stwarzającymi szczególne zagrożenia dla środowiska jakim jest PCB winien być zgodny z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz.U. Nr 96, poz. 860).

3) **16 01 07*** - filtry olejowe.

- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady powstają w wyniku demontażu zużytych filtrów z wyeksploatowanych pojazdów na stanowisku demontażu pojazdów.
- b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady magazynowane są w specjalnych pojemnikach, usytuowanych w wydzielonym miejscu w magazynie płynów i olejów. Miejsce posiada betonową, nieprzepuszczalną posadzkę oraz sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków.
- c) Sposób gospodarowania odpadami: Odpady przekazywane są odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia.

4) **16 01 08*** - elementy zawierające rtęć

- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady powstają w wyniku demontażu urządzeń klimatyzacyjnych w skład których wchodzi elementy zawierające rtęć.

- b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady magazynowane są w specjalnych i oznaczonych pojemnikach w wyznaczonym miejscu w magazynie opon, szkła i odpadów niebezpiecznych.
- c) Sposób gospodarowania odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
- 5) **16 01 10*** - elementy wybuchowe.
- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady w postaci wymontowanych z pojazdów poduszek powietrznych powstają na stanowisku demontażu pojazdów.
- b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady gromadzone są w specjalnie do tego celu przeznaczonych, opisanych pojemnikach zabezpieczających magazynowane odpady przed ich mechanicznym uszkodzeniem. Odpady te są magazynowane w wydzielonym miejscu dla odpadów niebezpiecznych, w magazynie opon, szkła i odpadów.
- c) Sposób gospodarowania odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
- 6) **16 01 11*** - okładziny hamulcowe zawierające azbest
- a) Miejsce powstawania odpadów: Okładziny hamulcowe pochodzą z procesu demontażu pojazdów prowadzonego na stanowisku demontażu.
- d) b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady są gromadzone w szczelnych workach foliowych. Worki te umieszczane są w pojemnikach metalowych, ustawionych w wydzielonym miejscu dla odpadów niebezpiecznych, w magazynie opon, szkła i odpadów. Pracownicy są przeszkoleni w zakresie bhp przy pracach z wyrobami zawierającymi azbest.
- c) Sposób gospodarowania odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
- Sposób postępowania z substancjami stwarzającymi szczególne zagrożenie dla środowiska jakim jest azbest winny być zgodne z rozporządzeniem Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 2 kwietnia 2004 r. w sprawie sposobów i warunków bezpiecznego użytkowania i usuwania wyrobów zawierających azbest (Dz. U. Nr 71, poz. 649).
- 7) **16 01 13*** - płyny hamulcowe;
16 01 14* - płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne.
- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady powstają w procesie osuszania pojazdów prowadzonym na stanowisku demontażu pojazdów.
- b) Miejsce magazynowania odpadów: Płyny hamulcowe i płyny zapobiegające zamarzaniu gromadzone są selektywnie w szczelnych pojemnikach wykonanych z tworzywa sztucznego w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych. Miejsce to posiada utwardzone, nieprzepuszczalne podłoże, w którym znajdują się kratki ściekowe połączone do odolejacza. Ponadto miejsce to wyposażone jest w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków.
- c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
- 8) **16 01 21*** - niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 (filtry paliwa).
- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady powstają w wyniku usuwania elementów z demontowanych pojazdów na stanowisku demontażu. Stanowią je różnego rodzaju elementy samochodowe (metalowe, szklane, z tworzyw sztucznych) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.

- b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady gromadzone są selektywnie w szczelnych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym miejscu na terenie magazynu opon, szkła i odpadów.
- c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
- 9) **16 02 11** - zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady powstają w wyniku wymontowywania urządzeń klimatycznych z demontowanych pojazdów na stanowisku demontażu.
- b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady magazynowane są w szczelnym pojemniku ustawionym w wydzielonym i oznakowanym miejscu w magazynie części, opon, szkła i odpadów.
- c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
- 10) **16 02 13*** - Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady powstają w dziale administracji. Są to zużyte monitory, lampy rtęciowo – sodowe, świetlówki itp.
- b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady magazynowane są w opisanym, zamykanym i szczelnym pojemniku. Pojemnik ustawiony jest w wyznaczonym miejscu dla odpadów niebezpiecznych znajdującym się w magazynie opon, szkła i odpadów.
- c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
- 11) **16 06 01*** - baterie i akumulatory ołowiowe.
- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady w postaci wymontowanych z pojazdów akumulatorów powstają na stanowisku demontażu pojazdów.
- b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady gromadzone są w sposób selektywny w w specjalistycznych, szczelnych, kwasoodpornych pojemnikach w magazynie na hali demontażu. Jest to specjalnie wydzielone miejsce w magazynie płynów i olejów posiadające utwardzone, nieprzepuszczalne podłoże. Magazyn wyposażony jest w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków.
- c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
- 12) **16 07 09*** – odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady powstają w wyniku demontowania elementów na stanowisku demontażu pojazdów. Stanowią je metalowe rurki i przewody wykonane z tworzywa sztucznego zanieczyszczone smarami i olejami.
- b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady magazynowane są w szczelnym, zamykanym pojemniku z tworzywa sztucznego, w wyznaczonym miejscu, w magazynie opon, szkła i odpadów.
- c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
- 13) **16 08 07*** - zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady powstają w wyniku demontażu katalizatorów na stanowisku demontażu pojazdów.

- b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady magazynowane są w specjalnym i oznakowanym pojemniku, w wyznaczonym miejscu, w magazynie opon, szkła i odpadów.
- d) Sposób postępowania z odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.

Pojemniki, w których magazynowane będą odpady niebezpieczne powinny być szczelne i opisane, ustawione w pomieszczeniach wydzielonych, na wyznaczonych i opisanych miejscach, poza obszarami lokalizacji stanowisk pracy. Miejsca gromadzenia odpadów w postaci ciekłej należy również wyposażyć w stosowne sorbenty do neutralizacji ewentualnego wycieku tych odpadów oraz skuteczną wentylację i urządzenia p.pożarowe.

6.2. Odpady inne niż niebezpieczne:

- 1) **15 02 03** – sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
 - a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady powstają podczas procesu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji. Są to ubrania ochronne, szmaty, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.
 - b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady te gromadzone są w szczelnych, oznaczonych pojemnikach, w magazynie opon, szkła i odpadów.
 - c) Sposób postępowania z odpadami: Przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
- 2) **16 01 03** – zużyte opony.
 - b) Miejsce powstawania odpadów: Odpady powstają w wyniku prowadzonej działalności w zakresie demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.
 - c) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady te gromadzone są w wydzielonym miejscu - placu o utwardzonym podłożu w magazynie opon, szkła i odpadów.
 - d) Sposób postępowania z odpadami: Przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
- 3) **16 01 12** – okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11.
 - a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady powstają w wyniku demontażu tych elementów z pojazdów na stanowisku demontażu.
 - b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady te gromadzone są w szczelnie zamykanym pojemniku. Pojemniki ustawione są w wyznaczonym miejscu w magazynie opon, szkła i odpadów.
 - c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
- 4) **16 01 15** – płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
 - a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady powstają w wyniku usuwania resztek płynów znajdujących się w demontowanych samochodach.
 - b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady magazynowane są w szczelnych pojemnikach, usytuowanych w wyznaczonym miejscu w magazynie płynów i olejów.
 - c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.

- 5) **16 01 16** – zbiorniki na gaz skroplony;
- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady w postaci zbiorników na gaz skroplony powstają podczas ich demontażu z pojazdów.
 - b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady magazynowane są w oznaczonym kontenerze w wydzielonym miejscu na terenie magazynu opon, szkła i odpadów.
 - c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
- 5) **16 01 17** – metale żelazne;
- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady te stanowią elementy wymontowanych siedzeń samochodowych, karoserii a także elementy powstające podczas usuwania ścianek bocznych i sufitu oraz demontażu kół, a także podzespołów takich jak silnik, skrzynia biegów, zawieszenie. Odpady powstają na stanowisku demontażu. Wytwarzane są również odpady metali żelaznych w postaci złomu w wyniku funkcjonowania zakładu.
 - b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady gromadzone są w metalowym kontenerze w wyznaczonym miejscu w magazynie opon, szkła i odpadów.
 - c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
- 6) **16 01 18** – metale nieżelazne;
- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady te stanowią elementy wymontowanych siedzeń samochodowych, karoserii a także inne elementy z metali nieżelaznych powstające podczas usuwania ścianek bocznych i sufitu oraz demontażu kół, a także podzespołów takich jak silnik, skrzynia biegów, zawieszenie. Odpady powstają na stanowisku demontażu. Wytwarzane są również odpady metali nieżelaznych w postaci złomu w wyniku funkcjonowania zakładu.
 - b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady gromadzone są w stalowych kontenerach w wyznaczonym miejscu w magazynie opon, szkła i odpadów.
 - c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
- 7) **16 01 19** – tworzywa sztuczne;
- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady te stanowią elementy wymontowanych siedzeń samochodowych, karoserii, a także elementy powstające podczas usuwania ścianek bocznych i sufitu. Odpady powstają na stanowisku demontażu.
 - b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady gromadzone są w metalowym kontenerze w wydzielonej części magazynu opon, szkła i odpadów.
 - c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
- 8) **16 01 20**- szkło;
- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady te powstają podczas procesu demontażu pojazdów na stanowisku demontażu. Są to głównie lusterka i szyby samochodowe.
 - b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady magazynowane są w metalowym kontenerze ustawionym w wyznaczonym miejscu w magazynie opon, szkła i odpadów.
 - c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
- 9) **16 01 22** – inne niewymienione elementy;
16 01 99 – inne niewymienione odpady;

- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady powstają podczas procesu demontażu pojazdów na stanowisku demontażu. Są to m.in. uszczelnienia, tkaniny, powłoki itp.
 - b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady magazynowane są w metalowym kontenerze w wyznaczonym miejscu w magazynie opon, szkła i odpadów.
 - c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.
- 10) **16 02 04** – zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpadami są zużyte elementy elektroniki pokładowej, zbudowane z tworzyw sztucznych, elementów krzemowych i połączeń z metali nieżelaznych.
 - b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady magazynowane są w metalowym oznaczonym kontenerze, w wyznaczonym miejscu na terenie magazynu odpadów.
 - c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenie.
- 11) **16 08 01** – zużyte katalizatory posiadające złoto, srebro, ren pallad, iryd lub platynę
- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady powstają podczas procesu demontażu pojazdów na stanowiskach demontażu. Są to zużyte aktywne substancje z metali szlachetnych głównie platyny, rutenu, irydu, srebra, złota na nośnik katalizatora wykonanego z materiału ceramicznego lub stali stopowych.
 - b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady magazynowane są w metalowym oznaczonym kontenerze, w wyznaczonym miejscu na terenie magazynu odpadów niebezpiecznych.
 - c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenie.
- 12) **17 04 11** – kable inne niż wymienione w 17 04 10
- a) Miejsce powstawania odpadów: Odpady powstają w wyniku usuwania elementów z demontowanych pojazdów na stanowisku demontażu. Stanowią je druty miedziane otoczone osłonką wykonaną z tworzyw sztucznych.
 - b) Miejsce magazynowania odpadów: Odpady magazynowane są w szczelnym oznakowanym kontenerze w wyznaczonym miejscu w magazynie opon, szkła i odpadów.
 - c) Sposób postępowania z odpadami: Odpady przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia.

6.3. Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów

a) Odpady niebezpieczne

Odpady niebezpieczne magazynowane będą w magazynie płynów i olejów w hali demontażu, w sposób selektywny, w wydzielonych i oznakowanych miejscach. Miejsca te posiadają wybetonowane podłoże, wentylację oraz sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków. Beczki i pojemniki z olejami i płynami będą umiejscowione w betonowej niecce o pojemności 5,18 m³ pozwalającej na przejęcie ewentualnych wycieków. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Odpady inne niż niebezpieczne są magazynowane w magazynie części opon, szkła i odpadów, w wydzielonych i oznakowanych miejscach w hali demontażu. Magazynowane są tutaj elementy wykonane z tworzyw sztucznych i gumowych, opony, tekstylia (zderzaka, kokpit,

uszczelki itp.) oraz ze szkła i metali żelaznych i nieżelaznych. Miejsca te posiadają uszczelnione podłoże.

Miejsce magazynowania dla samochodów przeznaczonych do demontażu stanowi utwardzony, wybetonowany plac. Plac wyposażony jest w kanalizację deszczową. Wody deszczowe oczyszczane są w separatorach. Wszystkie odpady magazynowane są w sposób selektywny i bezpieczny dla środowiska.

- **Łączny czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów nie przekroczy terminów ustalonych w art. 63 ust. 3, 4 i 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. Nr 62, poz. 628 z późniejszymi zmianami).**
- **Odpady niebezpieczne mogą być odbierane, wykorzystywane lub unieszkodliwiane przez podmioty gospodarcze posiadające ważne zezwolenia starosty lub wojewody wydane na podstawie art. 11 ust. 3 ustawy z dnia 27 czerwca 1997 r. o odpadach (Dz. U. Nr 96, poz. 592 ze zm.) nie dłużej niż do dnia 30 czerwca 2008 r. lub zezwolenie wydane na podstawie art. 26 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. . Nr 62, poz. 628 ze zm.).**
- **Terminy składowania opon i ich części reguluje art. 43 ustawy z dnia 27 lipca 2001 r. o wprowadzeniu ustawy – Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz o zmianie niektórych ustaw (Dz. U. Nr 100, poz. 1085 ze zm.):**
 - **zakaz składowania opon (z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1,400 mm) – od dnia 1 lipca 2003 r.**
 - **zakaz składowania części opon - od 1 lipca 2006 r.**
- **Przedsiębiorca prowadzący stację demontażu pojazdów winien należycie wypełniać obowiązki wskazane w rozdziale 4 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 25, poz. 202).**

7. Miejsce i dopuszczalne metody odzysku odpadów.

Odzysk odpadów prowadzony jest na terenie hali demontażu pojazdów zlokalizowanej w Będzinie przy ul.Sieleckiej 93b. Pojazd przyjęty do demontażu podlega sprawdzeniu zgodności dokumentacji z posiadanymi cechami identyfikacyjnymi, a następnie kierowany jest bezpośrednio do demontażu lub na plac postojowy dla pojazdów przyjętych do demontażu. Kolejną operacją jest osuszenie pojazdu przez usunięcie resztek paliwa, oleju, płynów hamulcowego i chłodniczego, przy zastosowaniu specjalistycznych urządzeń. Poszczególne płyny są usuwane selektywnie do pojemników i beczek w wydzielonym miejscu w magazynie płynów i olejów. Magazyn posiada betonowe podłoże, w którym znajdują się kratki ściekowe podłączone do separatora.

W dalszej kolejności pojazd umieszczany jest na obrotnicy, na której następuje obrót pojazdu w celu umożliwienia swobodnego dostępu do demontażu części znajdujących się w podwoziu pojazdu. Następną operacją jest demontaż opon samochodowych. Osuszony i pozbawiony części wyposażenia pojazd jest transportowany wózkami widłowymi na stanowiska demontażu zlokalizowane w wydzielonej części w magazynie opon, szkła i odpadów, gdzie przy zastosowaniu narzędzi ręcznych i elektronarzędzi następuje ostateczny demontaż elementów, podzespołów wraz z ich segregacją na części nadające się do dalszego wykorzystania. Odpady metalowe (karoserie, zdyskwalifikowane podzespoły i części) poddawane są zgniataniu na prasie hydraulicznej.

8. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji:

Firma powinna prowadzić jakościową i ilościową ewidencję wszystkich wytwarzanych odpadów, zgodnie z przyjętą klasyfikacją odpadów oraz listą odpadów niebezpiecznych, na formularzach zamieszczonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 125, poz. 1736).

9. Sposób unieważniania dokumentów pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Sposób unieważniania dokumentów pojazdów wycofanych z eksploatacji przez firmę winien być zgodny z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 25 marca 2005 r. w sprawie sposobu unieważniania dokumentów pojazdów wycofanych z eksploatacji, wzorów zaświadczeń wydawanych dla tych pojazdów, sposobu przechowywania zaświadczeń oraz prowadzenia ich ewidencji (Dz. U. Nr 62, poz. 554).

10. Sposób i częstotliwość przekazywania wojewodzie informacji i danych.

W przypadku zmian warunków określonych w pozwoleniu firma powinna złożyć wniosek o dokonanie tych zmian w niniejszym pozwoleniu. Ponadto przedsiębiorca jest zobowiązany do sporządzania rocznego sprawozdania ze swojej działalności objętej niniejszym pozwoleniem (zgodnie z art. 30 ust. 1 ustawy dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 25, poz. 202) i przekazywania go wojewodzie (art. 30 ust. 2 cyt. ustawy) w terminie do 15 lutego każdego następnego roku. W przypadku zakończenia działalności w zakresie demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, a także rozwiązania lub wygaśnięcia umowy z przedsiębiorcą prowadzącym punkt zbierania pojazdów przedsiębiorca w terminie 14 dni winien złożyć wojewodzie zawiadomienie o tym fakcie (zgodnie z art. 31 ust. 1 cyt. wyżej ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji).

11. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych, jeżeli jej zastosowanie jest wymagane:

Zastosowanie aparatury kontrolno-pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych nie jest wymagane z punktu widzenia gospodarki odpadami.

12. Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji:

- W celu ograniczenia oddziaływania odpadów na środowisko firma planuje prowadzić:
- selektywną zbiórkę, wyodrębniając wszystkie części składowe pojazdów, które mogą być ponownie użyte,
 - selektywne magazynowanie wytworzonych odpadów,
 - prawidłowe zasady gospodarki materiałowej i reżimu technologicznego,
 - poprawne zarządzanie, w zakresie gospodarki odpadami,
 - postępowanie z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
 - uruchamianie nowoczesnych technologii,

13. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów:

Dodatkowe warunki działalności oraz zgodność z planem gospodarki odpadami dla miasta Będzina określone zostały w opinii Prezydenta Miasta Będzin postanowieniem z dnia 3 sierpnia 2005r. znak: IOŚ.II-7661-2-5/05

14. Ważność niniejszej decyzji ustala się na 20 września 2015r.

UZASADNIENIE

Pan Konrad Kita działając z upoważnienia Firmy „WIREX” Spółka Jawna – Ireneusz, Jerzy, Jan Wirek w Będzinie wystąpił z wnioskiem z dnia 4 kwietnia 2005 r. w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem prowadzenia działalności w zakresie odzysku oraz zbierania odpadów.

Z uwagi na to, iż w/w firma prowadzi stację demontażu pojazdów w rozumieniu ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 25, 202) zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 39a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzania raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz/2573 ze zm.) – przedmiotowe przedsięwzięcie należało uznać za mogące znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego obowiązek sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko wynika z przepisów o ochronie środowiska, a zatem organem właściwym do wydania niniejszej decyzji – na podstawie art. 378 ust. 2 pkt 2 ustawy – Prawo ochrony środowiska – jest wojewoda.

Wniosek został pozytywnie zaopiniowany postanowieniem Prezydenta Miasta Będzin z dnia 3 sierpnia 2005 r. znak: IOŚ.II.7661-2-5/05.

Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska pismem z dnia 12 sierpnia 2005 r. znak In.III-765/2102/2005/ow poinformował o przeprowadzeniu na przełomie lipca i sierpnia 2005 r. kontroli instalacji i urządzeń służących do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zgodnie z art. 40 ust. 2 ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

W piśmie z dnia 23 sierpnia 2005 r. znak: In.III-765/2289/2005/ow, Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach poinformował, że pod względem technicznym i organizacyjnym Firma spełnia obowiązujące wymogi ochrony środowiska w zakresie prowadzenia demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji i wytwarzania z nich odpadów.

Przedstawione we wniosku materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art. 184 ust. 2, 3, 4 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 18 ust.1, art. 27 ust. 1, art.28 ust.4 ustawy o odpadach.

Biorąc powyższe pod uwagę należało orzec jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Wojewody Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Badań i Ekspertyz Środowiska „SEPO” Sp. z o.o. - Pan Konrad Kita
44-190 Knurów, ul.Dworcowa 47
2. Firma „WIREX” Spółka Jawna
Ireneusz, Jerzy, Jan Wirek
42-500 Będzin, ul.Sielec ka 93b

Do wiadomości:

1. Prezydent Miasta Będzin
2. Marszałek Województwa Śląskiego
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
4. ŚR-II – a/a



Z up. Wojewody Śląskiego

Stefan Ordon
Zastępca Dyrektora
Wydziału Środowiska i Rolnictwa

ŚR-II-6620-22/71/05/3/07
za dowodem doręczenia

Decyzja

Na podstawie art.155 Kodeksu postępowania administracyjnego

po rozpatrzeniu

wniosku „WIREX Spółka Jawna, Jerzy, Jan Wirek” w Będzinie z dnia 14 grudnia 2006r.
w sprawie zmiany decyzji Wojewody Śląskiego z dnia 20 września 2005r. znak: ŚR-II-6620-22/71/3/05, dotyczącej pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz prowadzeniem działalności w zakresie odzysku odpadów

orzekam

za zgodą strony zmienić decyzję Wojewody Śląskiego z dnia 20 września 2005. znak: ŚR-II-6620-22/71/3/05 udzielającej firmie „WIREX Spółka Jawna, Jerzy, Jan Wirek” w Będzinie, pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne wraz z prowadzeniem działalności w zakresie odzysku odpadów, powstających w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w Będzinie przy ul. Sieleckiej 93b w następujący sposób:

1. W punkcie 2. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku”
 - w podpunkcie 2.1. „Odpady niebezpieczne” dopisuje się wyrażenie w brzmieniu:

„L.p. 22.	16 01 09 – elementy zawierające PCB	0,20 Mg,
L.p. 23.	16 02 09 – transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,20 Mg,
L.p. 24.	16 06 02 – baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	4,30 Mg.”
 - w podpunkcie 2.2. „Odpady inne niż niebezpieczne”:
 - „wyrażenie 16 02 04 – zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12” otrzymuje brzmienie „16 02 14 - zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13”
 - „wyrażenie 17 04 11 – kable inne niż wymienione w 17 04 10”, otrzymuje brzmienie: „16 02 16 – elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15”.
2. W punkcie 3. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do odzysku w ciągu roku”
 - * w podpunkcie 3.2 „Odpady inne niż niebezpieczne”
w zdaniu „16 01 06 – zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy lub innych niebezpiecznych elementów 16,0 Mg”,
wyrażenie „16,0 Mg”, zastępuje się wyrażeniem „300,0 Mg”.
3. W punkcie 6. „Źródła powstawania odpadów, miejsca i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami,”
 - * w podpunkcie 6.2 „Odpady inne niż niebezpieczne”
 - wyrażenie „10) 16 02 04 – zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12” otrzymuje brzmienie „16 02 14 – zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13”
 - wyrażenie „12) 17 04 11 – kable inne niż wymienione w 17 04 10”, otrzymuje brzmienie:

„16 02 16 – elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15”.

3. Pozostałe punkty pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z 14 grudnia 2006r. firma „WIREX Spółka Jawna, Jerzy, Jan Wirek” w Będzinie, zwróciło się z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Śląskiego z dnia 20 września 2005. znak: ŚR-II-6620-22/71/3/05 udzielającej firmie „WIREX Spółka Jawna, Jerzy, Jan Wirek” w Będzinie. Wniosek został uzupełniony pismem z 23 lutego 2007r.

Wniosek został pozytywnie zaopiniowany postanowieniem Prezydenta Miasta Będzina z dnia 28 marca 2007r. znak: OŚ.7661-2-2/07.

Zgodnie z art. 155 Kpa decyzja ostateczna na mocy, której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za jej zgodą zmieniona, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się takiej zmianie i przemawia za tym interes społeczny.

Biorąc pod uwagę, że powyższe okoliczności zostały spełnione orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie, za pośrednictwem Wojewody Śląskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Z up. WOJEWODY ŚLĄSKIEGO
Jolanta Próżuch
Zastępca Dyrektora Wydziału
Środowiska i Rolnictwa

Otrzymuje

1. WIREX Spółka Jawna, Jerzy, Jan Wirek”
ul. Sielecka, 42-500 Będzin

Do wiadomości :

1. Urząd Marszałkowski Województwa Śląskiego
2. Prezydent Miasta Będzina
3. Woj. Insp. Ochrony Środowiska w Katowicach
4. Śr-II-w/m